



中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY

证书编号/Certificate No.
JS19PTB00067

型式认可证书
CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL

兹证明本证书所述制造厂具备按照下列标准的要求生产本证书所列产品的能力和条件。

This is to certify that the manufacturer stated in the certificate meets the requirements of the standards listed below and is available with the ability and conditions to produce the products described in the certificate.

制造厂/Manufacturer

江苏海兰船舶电气系统科技有限公司
Jiangsu Highland Integration Technology Co., Ltd.

地址/Address

江苏省南通市苏通科技产业园清枫路199号
No.199, Qingfeng Road, Sutong Science Park, Nantong City, Jiangsu

产品名称/Product

桥楼航行值班报警系统 (BNWAS)
Bridge Navigational Watch Alarm System (BNWAS)

认可标准/Approval Standard

- 国际海事组织海安会决议MSC. 128 (75)《桥楼航行值班报警系统(BNWAS)的性能标准》
IMO Resolution MSC.128(75) Performance Standards for a Bridge Navigational Watch Alarm System (BNWAS)
- 国际海事组织大会决议A. 694 (17)《作为全球海上遇险和安全系统(遇险和安全系统)组成部分的船载无线电设备和电子助航设备的一般要求》
IMO Resolution A.694(17) General Requirements for Shipborne Radio Equipment Forming Part of The Global Maritime Distress and Safety System (GMDSS) and for Electronic Navigational Aids
- 国际海事组织海安会决议MSC. 191 (79)《船载航行显示器有关航行信息显示的性能标准》
IMO Resolution MSC.191(79) Performance Standards for the Presentation of Navigation- Related Information on Shipborne Navigational Displays
- IEC 60945:2002/COR1:2008《船用航行和无线电通信设备及系统-通用要求-试验方法和试验结果的要求》
IEC 60945:2002/COR1:2008 Maritime Navigation and Radiocommunication Equipment and Systems – General Requirements – Methods of Testing and Required Test Results

用于/Intended for

国内航行海船/Domestic sea-going ship , 国际航行海船/International sea-going ship

产品明细/Product Description

桥楼航行值班报警系统 (BNWAS) /Bridge Navigational Watch Alarm System (BNWAS) (M001)

名称/Name	属性(值)/Value	单位/Unit
型号/Type	HLD-BNWAS600	
电源/Power Source	AC110 or AC220, DC24	V
罗经安全距离/Compass Safe Distance	>75	cm

证书有效期至/This Certificate is valid until 2023年04月13日/ Apr. 13,2023

发证机构 中国船级社江苏分社 签发日期 2019年10月29日
Issued by CCS Jiangsu Branch Date Oct. 29,2019

本证书根据中国船级社规范和相关规定签发。所有证书页为一个整体，必须同时使用。纸质证书每页均须由本社盖章方为有效，电子证书含数字签名方为有效，本证书复印件无效。任何单位和个人均不应摘录或节选本证书的部分内容。有关方对所持证书的真实性有疑问时，可以向本社检验机构咨询。This Certificate is issued pursuant to the Rules of the Society and related regulation. All pages of the certificate are taken as a whole and are used simultaneously. No paper certificate page is valid without bearing the stamp of the Society, no electronic certificates is valid without the digital signature, and no copied form of the certificate is regarded as valid. Any part of the certificate is not to be extracted or abridged by any unit or individual in any form. Related parties who are doubted about the authenticity of the certificate may inquire of the Society or its offices.

Form No: T01.

联系方式/Contact Us, 见本社官方网站/See official web site of the Society (<http://www.ccs.org.cn>)



UTN:P019-711723

系统组成/System Component	见备注 See Remarks	
软件版本号/Software Version	1. xx	
外壳防护等级/Degree of Protection of Enclosure	室内/Indoor: IP22 室外/Outdoor: IP56	

批准的图纸/Approved Drawings

图纸批准号/ Drawings Approval No. : TJ12A00020

产品认可试验报告/ Approval Test Report

试验报告编号/ Test Report No. : A12-064-ZC

试验报告日期/ Test Report Date : 2012-09-28

试验单位/ Laboratory: 上海仪器仪表自控系统检验测试所 Shanghai Inspection and Testing Institute of Instruments and Automatic Systems

试验单位地址/ Test Address: 上海漕宝路103号 No.103,CaoBao Road,Shanghai

试验报告编号/ Test Report No. : HLD-RD-120901

试验报告日期/ Test Report Date : 2012-09-11

试验单位/ Laboratory: 北京海兰信数据科技股份有限公司 Beijing Highlander Digital Technology Co.,Ltd

试验单位地址/ Test Address: 北京海淀区中关村东路1号清华科技园科技大厦C座1902室 C1902,SPTower,Tsinghua Science Park, No.1 Zhongguancun East Road, Haidian District,Beijing

认可后的产品检验方式/ Method of Product Inspection after Approval

按规范只认可不进行产品检验的产品/The product approved only in term of the rules:

认可后的产品检验由制造厂按本社批准的产品检验计划进行检验，经检验合格后由制造厂签发合格证明，并连同该产品的本社认可证书复印件一并交付用户，制造厂对产品符合公约、法规、本社规范和本社认可的标准规定负责。After approval, product inspection should be carried out by the Manufacturer in accordance with the product inspection scheme approved by the Society. Upon satisfactory inspection, and the Quality Certificate issued by the Manufacturer should be provided to the purchaser together with the copy of the approval certificate issued by the Society. The manufacturer should take responsibility for the product being in compliance with the convention, statutory regulation, the Society rules and the standard accepted by the Society.

认可保持条件/ Maintenance Requirements of Approval

1. 型式认可后，如果产品及其重要零部件的设计、所用材料或制造方法有所改变，且影响到产品的主要特性、特征；或产品的性能指标有所更改，且超过认可的范围，则有关图纸和文件应经检验机构审批。并在检验机构认为必要时，经本社检验人员见证有关试验和进行检查，其结果应能证实仍符合认可条件。

After type approval, if there are changes to the design, materials used or manufacturing method of the product and important components and such changes affect major characteristics and properties of the product, or property indexes of the product are changed and exceed the scope of approval, related drawings and documents are to be examined and approved by the concerned survey office. Where deemed necessary by the survey office, the surveyor to the Society will go to witness relevant tests and conduct inspection and the results should be able to demonstrate compliance with the approval conditions.

2. 工厂的质量管理体系应保持有效运行，并且与认可时一致。如果质量管理体系发生改变，应经原体系认证机构审核并报本社批准。

The quality management system of the factory shall be ensure effective operation, and shall be the same as the situation of approval. If there are any changes to the quality management system, auditing of the original certification organization for quality management system and the society's approval shall be obtained.

3. 认可证书有效期内，如果出现可能导致本社取消认可的情况，工厂应及时采取有效的纠正措施。

Within the validity of the approval certificate, if cases occur that may cause the Society to withdraw the approval, the manufacturer should take corrective actions in a prompt and effective manner.

4. 在认可证书有效期内，本社检验人员可在未经事先通知的情况下对工厂的产品制造过程进行审核，以验证产品的生产是否符合业经本社批准的图纸和文件。工厂应予以配合。

Within the validity of the approval certificate, the surveyor to the Society may pay unannounced audit to the manufacturing process of the product in order to confirm whether it is in compliance with the drawings and documents approved by the Society. The factory should provide an active cooperation and necessary for the surveyor.

5. 如果属于获得型式认可B 模式证书，且无需颁发船用产品证书/等效证明文件的情况，证书获得者应接受本社每

年一次的定期审核，定期审核日为认可证书期满之日对应的每一周年日，检查工作应在周年日的前后三个月内进行。

If belong to the situation of the product has type approval mode B certificate, and marine product certificate/equivalent document is not necessary, those who have obtained the certificate should be subject to periodical audit every year. The date of periodical audit shall be each anniversary date which corresponds to the date of expiry of the relevant certificate and the periodical audit shall be done within a time span of three months before and after the annual surveillance date.

备注/Remarks

系统组成/Components:

- 1、接口单元/Interface Unit:
- 2、操作单元/Operation Unit:
- 3、复位单元/Reset Unit:
- 4、防水复位单元/Waterproof Reset Unit:
- 5、报警单元/Alarm Unit:
- 6、视觉报警单元 (选配) /Visual Alarm Unit(optional)
- 7、运动检测单元 (选配) /Motion Detection Unit(optional);
- 8、电池单元 (选配) /Battery(optional)

本证书由原型式认可证书 (No. NJ18T00010_06) 换新并替代原证书。

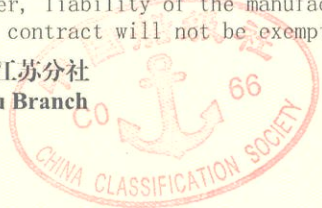
This certificate is renewed from and supersedes the previous Type Approval Certificate No. NJ18T00010_06.

本社已审核了产品厂无石棉声明，但本社的审核不免除产品厂按照合同关系向订货方保证产品无石棉的责任。

The declaration of asbestos-free submitted by manufacturer has been reviewed by the Society.

However, liability of the manufacturer to guarantee the products are asbestos-free to purchaser under contract will not be exempted.

中国船级社江苏分社
CCS Jiangsu Branch





中国船级社

关于颁发船用产品认可证书的函

工作控制号: JS19PTB00067江苏海兰船舶电气系统科技有限公司:

应贵公司服务要求, 中国船级社按照本社规范和有关程序的要求, 于 2019 年 3 月 22 日至 2019 年 10 月 日, 对贵公司涉及认可产品的设计、采购、生产和检验等有关的质量体系进行了审核; 同时对桥楼航行值班报警系统进行了技术文件及图纸的审查和型式试验; 上述审核及试验等结果表明, 贵公司质量体系满足本社质量体系要求, 具备生产上述产品的能力和条件, 产品满足公约和/或法规有关要求, 重新换发型式认可 B 证书。现将我社认可证书一份(编号为: JS19PTB00067)及经本社批准/备查的文件资料一套随函寄贵公司, 请查收。

认可后贵公司应遵循如下认可保持条件及要求, 否则认可证书将被暂停或撤消:

1. 型式认可后, 如果产品及其重要零部件的设计、所用材料或制造方法有所改变, 且影响到产品的主要特性、特征; 或产品的性能指标有所更改, 且超过认可的范围, 则有关图纸和文件应经检验机构审批。并在检验机构认为必要时, 经本社检验人员见证有关试验和进行检查, 其结果应能证实仍符合认可条件。

2. 工厂的质量管理体系应保持有效运行, 并且与认可时一致。如果质量管理体系发生改变, 应经原体系认证机构审核并报本社批准。

3. 认可证书有效期内, 如果出现可能导致本社取消认可的情况, 工厂应及时采取有效的纠正措施。

4. 在认可证书有效期内, 本社检验人员可在未经事先通知的情况下对工厂的产品制造过程进行审核, 以验证产品的生产是否符合业经本社批准的图纸和文件。工厂应予以配合。

5. 如果属于获得型式认可 B 模式证书, 且无需颁发船用产品证书/等效证明文件的情况, 证书获得者应接受本社每年一次的定期审核, 定期审核日为认可证书期满之日对应的每一周年日, 检查工作可在周年日的前后三个月内进行。

6. 产品如出现质量异议, 应积极协助客户解决, 及时通知本社, 认真分析



原因和提出改进措施，并配合本社调查。

7. 认可后，本社将按照批准的检验计划对贵公司产品进行检验。

8. 认可证书有效期自 2019 年 10 月 29 日至 2023 年 04 月 13 日止，在此期间，将执行本社《钢质海船入级规范》的有关规定。

本认可不影响、不替代与本社授权、检验无关的各方对该厂的认可、检验与发证。本社按规范、相关标准与质量体系的要求，对该产品进行认可和检验，不对与本社授权、检验无关的各方负责，不承担其未经本社应允承认、接受本社认可和检验而由此产生的法律与经济责任。



附件：1、认可证书；
2、产品检验计划

抄送：南通办事处





中国船级社

产品检验计划

根据中国船级社《钢质海船入级规范》的有关要求,下述客户生产的船用产品业经 CCS 认可,根据产品的规范标准和客户的产品质量体系,CCS 将依据下述产品检验计划实施产品检验和发证工作。

1. 客户:江苏海兰船舶电气系统科技有限公司

2. 认可证书号:JS19PTB00067

3. 认可船用产品:桥楼航行值班报警系统

4. 产品检验依据:

桥楼航行值班报警系统

(1) 国际海事组织海安会决议 MSC.128(75)《桥楼航行值班报警系统(BNWAS)的性能标准》

(2) 国际海事组织大会决议 A.694(17)《作为全球海上遇险和安全系统(遇险和安全系统)组成部分的船载无线电设备和电子助航设备的一般要求》

(3) 国际海事组织海安会决议 MSC.191(79)《船载航行显示器有关航行信息显示的性能标准》

(4) IEC 60945:2002/COR1:2008《船用航行和无线电通信设备及系统-通用要求-试验方法和试验结果的要求》

5. 产品检验要求:

5.1 产品检验项目

5.1.1 CCS 需见证的试验/检验项目:

5.1.2 提交试验报告供 CCS 审核的试验项目(含依据 ACS 减少或减免需 CCS 见证的试验项目):

5.1.3 需提交 CCS 检验的重要零部件(如外协时,需提供 CCS 产品证书,清单见附件):

5.1.4 经 CCS 批准的质量控制计划(如有时)

5.2 质量体系审核项目

5.2.1 质量体系运行有效性,重要节点控制记录;

5.2.2 原材料及零部件采购、分包控制的有效性;

5.2.3 原材料及零部件的型号、规格、来源与本社认可时批准的文件一致性;

5.2.4 原材料及零部件采购、分包验收记录。

6. 产品证书形式

6.1 船用产品证书

6.2 签署等效证明文件

6.3 制造厂证明(要求工厂认可和/或型式认可而不要求持有产品证书的产品)并随附认可证书复印件

7. 船用产品检验程序:《钢质海船入级规范》第 1 篇第 3 章第 2 节。

8. 责任、分歧与仲裁

双方的责任、分歧与仲裁见本社《钢质海船入级规范》第 1 篇第 2 章第 13 节。

9. 其它说明:

9.1 桥楼航行值班报警系统如申请方有检验发证需求,CCS 需见证的试验/检验项目包括外观检查、操作试验、耐电压试验和绝缘电阻测量。CCS 审核工厂的自检报告,包含上述试验项目。验船师按 5%、至少两台的比例进行现场见证(仅申请一台检验的除外)。产品上应有本社检验标志。船用产品申请检验程序依据 CCS《钢质海船入级规范》第 1 篇第 3 章第 2 节。

10. 产品检验计划的实施期限和失效

10.1 本计划有效期为从 2019 年 10 月 29 日至 2023 年 04 月 13 日

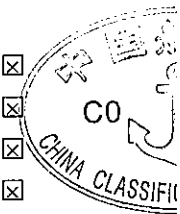
10.2 当客户获得的认可证书失效时,本检验计划自动失效

10.3 当本社发现客户产品质量体系中有存在影响产品质量严重缺陷时,将调整产品检验计划并书面通知客户

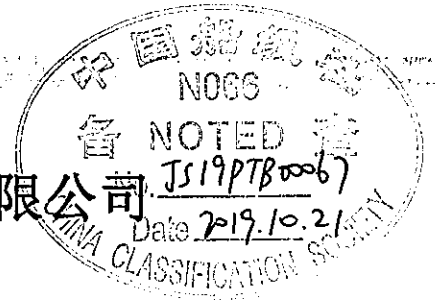
注: 表示适用, 表示不适用

抄送:南通办事处

(Rev. 1 20180101-3/3)



江苏海兰船舶电气系统科技有限公司



桥楼航行值班报警系统 (HLD-BNWS600) 供方清单

序号 NO	原材料名称 Rohstoff	型号/规格 Type specification	制造方式 Manufacturing way		控制方式 control mode
			来源 source	制造商 Manufacturer	
1	液晶显示屏 LCD	k600+ DMT80480T050_01WT	外购 (G)	北京迪文科技有限公司	检验试验报告 (TP)
2	按钮 Press Button	PB1M-10D/y23	外购 (G)	苏州西门子电器有限公司	检验试验报告 (TP)
3	主控芯片 MCU	LPC1778	外购 (G)	广州致远电子有限公司	检验试验报告 (TP)
<p>填写说明:</p> <p>1、制造方式: “来源”中填自制 (Z)、外购 (G)、外协 (X), “公司/工厂名称”中填外购、外协公司/工厂的名称, 若有几家公司则分别填写。</p> <p>2、控制方式: 填质量证明书 (QC1)、合格证 (QC2)、检验试验报告 (TP)、船级社认可证书 (AC)、船级社产品证书 (PC)、现场见证等。</p>					
编制 (Prepared by): 蒋杰伟		审核 (Checked by): 尚争光		批准 (Approved by): 陈元法	